

MEDIKA 100 ECT-F



Caratteristiche

Campo Temperatura	+2 / +15 °C
Capacità	96 lt (3,40 cu Ft) <i>Capacità lorda 126 lt (4,45 cu Ft)</i>
Dimensioni d'ingombro (L x P x H)	cm 52 x 63,5 x 71 <i>Dimensioni interne (L x P x H) cm 44 x 51,6 x 42,1; Peso kg 53</i>
Struttura ed Isolamento	acciaio plastificato bianco antibatterico int/est; spessore isolamento poliuretano: 40 mm
Piedi	n.4 piedini stabilizzatori
Porta	n.1 porta in vetro temprato a triplo spessore
Illuminazione	Full Led
Allestimento Consigliato	n.1 ripiano <i>Assetto interno con possibilità di inserire:</i> <ul style="list-style-type: none"> • ripiani a griglia su clips regolabili in altezza (dim.cm.50x40); • cassette completamente estraibili in alluminio con divisori (dim. cm.10 x 45 x 7,5 per 3 spazi)
Controllore	ECT-F <i>CONTROLORE ECT-F con display LCD alfanumerico retroilluminato e risoluzione allo 0,1 °C: Sistema d'allarme acustico-visivo per indicazione di:</i> <ul style="list-style-type: none"> • Porta Aperta • Alta temperatura • Bassa temperatura • Black-out (al ripristino della rete elettrica solo qualora la temperatura superi i limiti impostati) • Condensatore sporco <i>A display sono sempre disponibili gli ultimi 12 eventi ed è possibile la verifica istantanea di tutte le principali impostazioni (Doctor View) per una rapida risoluzione degli eventuali problemi. Funzioni speciali come Stop-On-Door, Second Cooling e lo sbrinamento a gestione avanzata consentono una gestione ottimale del ciclo di refrigerazione, riducendo sbalzi termici ed consumi. Una password, se attivata, identifica due livelli d'accesso (Utente e Service), proteggendo i parametri funzionali e, a richiesta, accensione e spegnimento dell'apparecchiatura ed il set point operativo.</i>
Allarmi	Acustico-visivo per temperature e guasti
Registrazione dati ed eventi	ultimi 12 eventi rilevabili a display
Refrigerazione	Ventilata forzata
Sbrinamento	Automatico con evaporazione acqua di condensa

Dati Tecnici

Dettagli

- Refrigerante: R134A CFC free
- Tensione di alimentazione: 230V/1/50Hz
- Consumo nelle 24H: 2,1 kW/24H
- Assorbimento istantaneo: 0,28 kW (1,2 A)
- Rumorosità < 39,5 dB
- Temperatura Ambiente di utilizzo: +16/+38 °C; umidità 60%
- Presa: Schuko

Conformità Direttive	2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE, 93/42/CE e successive modifiche e integrazioni
Imballo	Cartone su pallet Dim. cm.55x69x90; Kg.60 • Possibilità di imballo in gabbia di legno: dim.cm.60x79x93; Kg.78

Accessori

Serratura con chiave

Ruote a Rullini

Ruote con freno

Ripiano supplementare

Cassetto estraibile in alluminio con divisori

Frontale in plexiglass per cassetto

Cestello in filo d'acciaio

Contatto secco

DMLP DIGITAL MONITOR

- Sistema di allarme e registrazione temperature con batteria a tampone, completamente indipendente dal controllore ECT-F. Il Dmlp Digital Monitor prevede sonde di tipo NTC, con risoluzione allo 0.1°C, accuratezza +/- 0,3°C e un display LCD alfanumerico retro-illuminato a 16 caratteri, personalizzabile in 5 lingue. Con un solo accessorio si hanno le seguenti funzioni:
- Registratore di temperatura ed allarmi su SD Card estraibile, con memoria degli ultimi 5 anni e registrazione ogni minuto. La Sd è collegabile a qualsiasi Pc tramite card-reader e include il software (Capture) con cui è possibile scaricare, salvare e stampare tutti i dati sotto forma di grafico o tabella, completamente personalizzabili.
- Batteria a tampone che garantisce allarmi e registrazione delle temperature anche in assenza di corrente. La batteria ha una durata di circa 12 ore in caso di black-out
- Predisposizione per allarme remoto (contatto pulito) + porta RS485

Foro mm 15

Sonda umidità

Sonda PT100 contatti liberi

Frequenza 60 Hz

Voltaggio 115 V

Imballo in gabbia

